



XINLEI
COMPRESSOR
CO.,LTD.

- 高效节能
- 低噪无油
- 稳定可靠
- 智慧养殖

鑫磊压缩机股份有限公司
XINLEI COMPRESSOR CO.,LTD.

地址:浙江省台州市温岭市城西工业园区
邮编:317500
电话:400-705-8999
传真:0576-89969999
邮箱:market@xinlei.com
官网:www.xinlei.com

本册中提及的商标均属于鑫磊压缩机股份有限公司及其关联公司或相关所有人。
本册的信息描述因时间不同、接受对象的差异，并不适合于所有情形，具体信息应根据合同规定执行。
本册提供的设备型号或技术参数等均以产品实物为准，可能不经过通知而有变更，敬请谅解。请联系咨询与您接洽的业务人员，以获得更多产品信息与服务资料，鑫磊对本册具有最终解释权。



鑫磊股份微信公众号
鑫磊智慧农渔公众号
鑫磊智慧农渔抖音企业号

202309

高速增氧机

HIGH SPEED AERATOR

智慧磁悬浮恒温热泵

INTELLIGENT MAGNETIC LEVITATION
THERMOSTATIC HEAT PUMP





聚焦客户关注的挑战和压力，提供有竞争力的空气能系统解决方案和服务，持续为客户创造最大价值

Continue to create maximum value for customers

2006年始创于中国浙江，是一家自主研发知识产权横跨活塞、螺杆、离心等覆盖全流体板块的高新技术企业。我们专注于空气动力的全场景数智化解决方案，用世界级标准争做世界级企业，与全球客户伙伴创享数智化流体生态。

变革空气动力 成就工业理想



**鑫磊
压缩机
股份有限公司**

• 11万m²+
占地面积

• 80万台+
年产量

• 100个+
远销地区

• 300项+
申请专利

• 300款+
产品规格

• 260台+
高精尖设备

COMPANY HONOURS

起草2项国家标准/4项行业标准/2项团体标准

高新技术企业

工信部《专精特新“小巨人”》

浙江省首批内外贸一体化“领跑者”企业

国家发改委《国家重点节能低碳技术推广目录》连年

工信部《“能效之星”装备产品目录》连年

国家火炬计划项目证书

中国通用机械工业协会副理事长单位

中国设备管理协会第六届理事会理事

中国机电产品进出口商会会员

国家能效标识检测实验室

中国石油和石化工程研究会-空气压缩机技术中心

浙江省鑫磊流体机械省级企业研究院

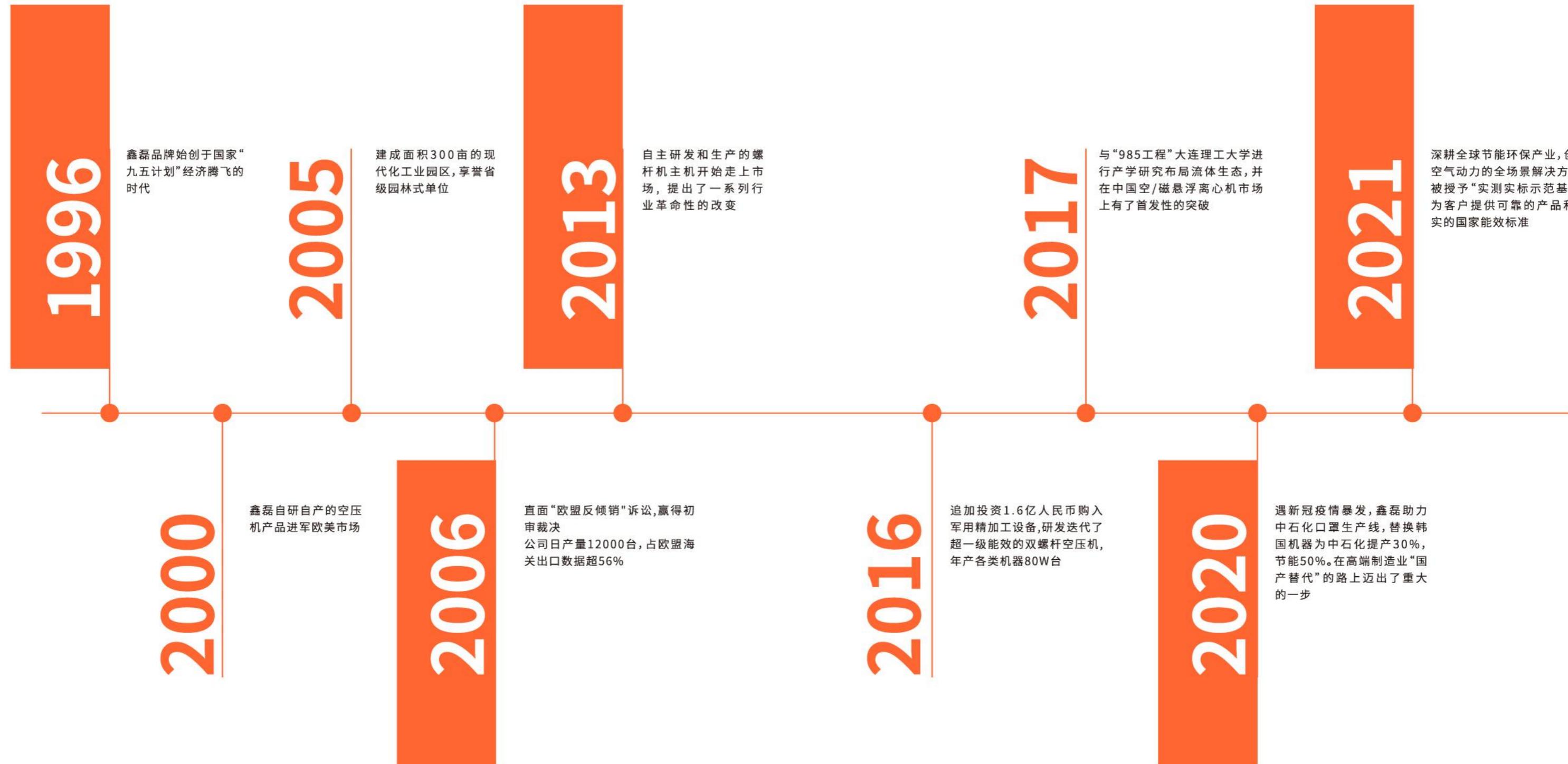
浙江出口名牌/“浙江制造”标准

2020水泥行业优秀供应商

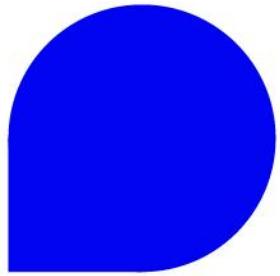
2021中国工业化水产创新力装备

节能产品惠民工程高效节能容积式空气压缩机推广企业

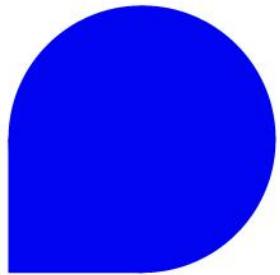
公司大事记发展史



研发团队

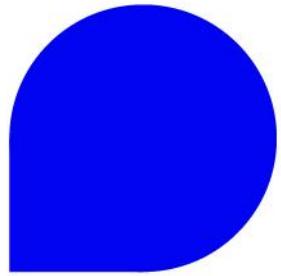


钟仁志
董事长 Chairman



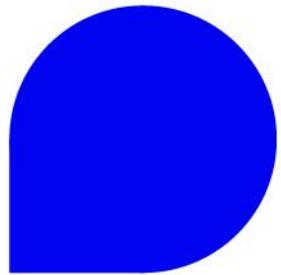
沈懿明
产研合作 PD

新加坡南洋理工大学：电气工程博士、博士后，长期从事磁悬浮直线推进系统与直驱式精密伺服方面的研究，主持国家自然科学基金青年项目1项，中国博士后科学基金特别及面上资助2项，在国内外重要学术刊物及会议发表SCI/EI检索论文40余篇，授权发明专利10余项。



袁军
首席研发工程师 CTO

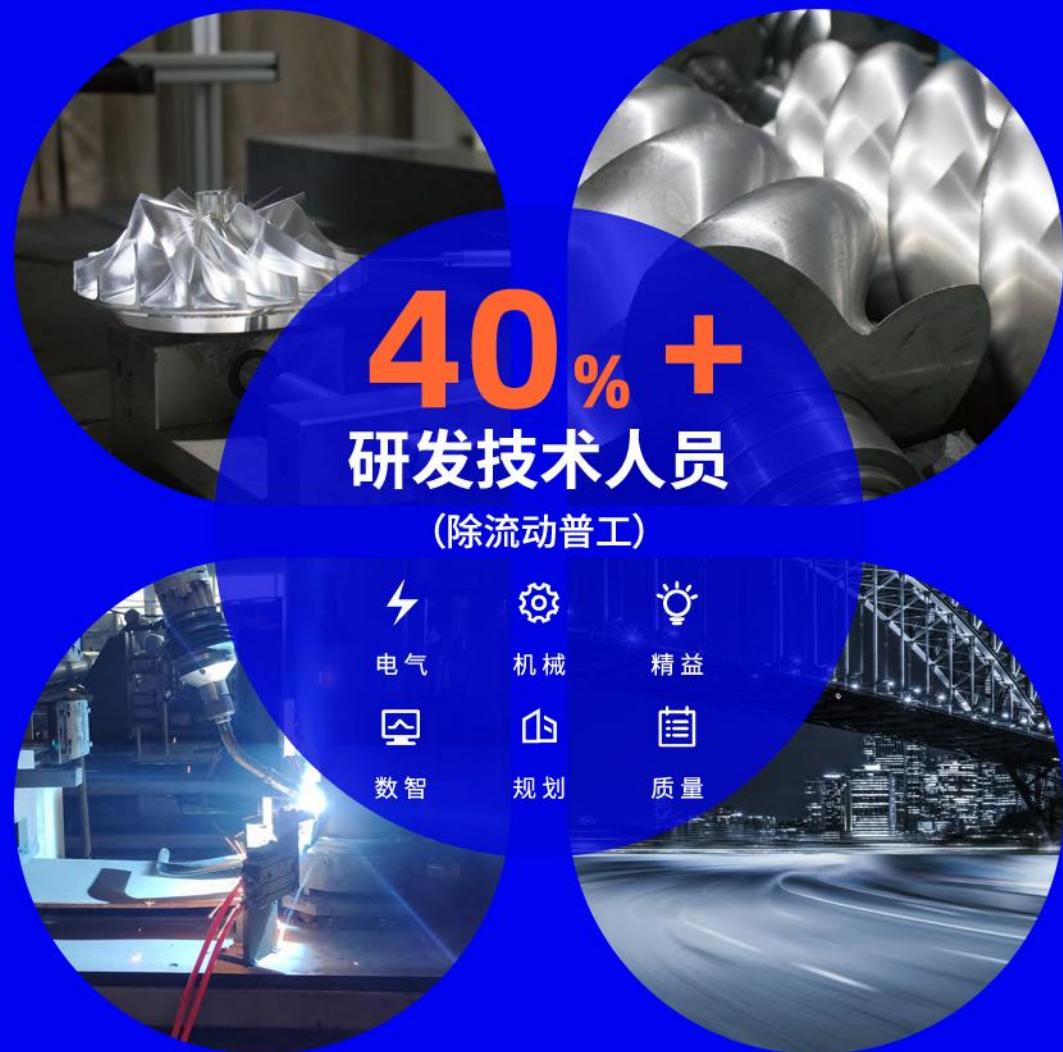
合同能源管理工程师（高级），
深耕空气动力领域；
提出多项行业突破性议题，
申请专利200+。



季田
产研合作 PD

大连工业大学：工学博士、博士后、硕士研究生导师，特种泵技术，离心压缩机等涡轮机械设计制造技术，高速重载齿轮传动系统动态性能研究，液压不气压传动控制系统动态性能分析等方面的研究。

RESEARCH & DEVELOPMENT TEAM



加工实力



260+

先进的高、精、尖设备
保障产品高品质

PROCESSING STRENGTH

鑫磊空气能 全场景解决方案

TOTAL SOLUTION

01

售前工程师规划咨询

客户访谈/需求调研
技术交流产品演示

02

项目勘察落地

定制化选型方案/项目组
全程跟踪落地

03

交付保障

线下实地调试
关注实际需求
柔性改造方案灵活性强

04

售后工程师安心无忧

24小时400热线电话
微信轻量化化工单入口
全套技术答疑视频



鑫磊高速增氧机

| 节能氧 划算养 |

体积小，声音甜

流量大，曝气均匀

促进生长/高产增收

手机遥控，省时省力

净化水体，稳定水质

快速改善水中含氧量



省电 40%



噪音 70 分贝



手机远程控制



一体化集成



INNOVATION

核心部件

综合优势



省电40%

- 永磁同步高速电机 + 高效三元流叶轮
- 与传统风机(涡旋、罗茨等)相比节能40%



低噪无油

- 整机低振动，噪声<70dBA
- 空气压缩过程无油设计，排出无油清洁空气



手机APP远程控制

- 采用PLC+远程数据监控
- 可远程调试以及调整设备运行工况



稳定可靠

- 离心叶轮产生的气量连续稳定，长时间运行无压力衰减
- 可经常启停，工况范围广，转速可调范围为5%-110%
- 每年巡检，终身质保

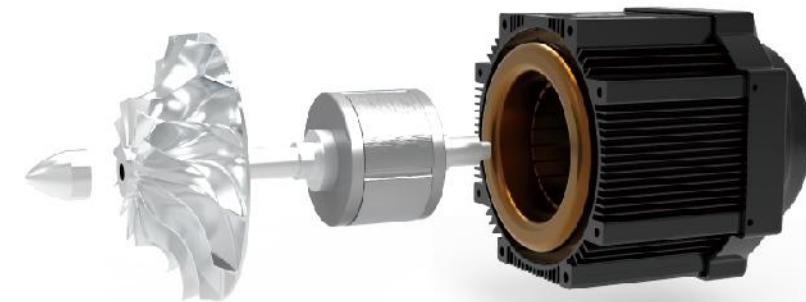


拆装方便

- 采取特殊结构设计整机拆装仅需30分钟，安装方便
- 正常运行无需机械维护

两大核心黑科技

源自航空涡轮技术



叶轮与电机使用一体直连技术

采用叶轮和电机共用一根轴的设计，不需要中间过渡如皮带轮等联结部件，无传动损失，**传动效率100%**



高速永磁电机

采用高效永磁同步电机（PMSM），效率≥96%；航空动力工程学技术，转速可达2万多转每分钟；绝缘等级为H级（最大耐温180°C）



三元流叶轮

高阶模态计算得出叶轮全弧线最优解，避免紊流，减少超速阻塞；航空铝材精密制造，抗腐蚀能力强；通过5轴加工中心精密制造，公差保持再5/1000毫米以下；叶轮与轴直接连接，动力传递效率可达100%

鑫磊 高速增氧机



整机结构

鑫磊高速增氧机整机高度集成，体积小、重量轻，可便捷安装。



智能控制面板

- 通过PLC控制系统保持一定的压力、流量及转速，控制简便。
- 通过触摸屏画面实时监控设备运行；
- 利用手机APP实现远程控制；
- 具有防喘振（SURGE）保护功能，提高产品安全性，提供多种工作模式；
- 自动故障报警，便于分析故障原因。



PLC电控系统

- 实时监控系统运行数据及轨迹、多重保护预警功能；
- 物联网数据库管理，组建后台服务平台，设备能效模块式管理。



永磁高速主机

- PMSM永磁同步电机以高速旋转的优化设计；
- 通过变频器可进行精准的转速控制。



高效变频器

- 稳定性和可靠性高；
- 通过调节频率达到节约能源的高速旋转功能；
- 内置直流电抗器，可抑制电源谐波，精密运行，软启动；
- 通过变频器调节风机风量，可调节范围45%—110%；
- 根据不同风机的规格变频器的工作频率一般在400—1000Hz。

为什么选择鑫磊高速增氧机？

经济效益

鑫磊高速增氧机



节能40%

声音甜, 噪音低于70dB

整机高度集成, 安装方便

微电脑精准控制, 无级调速

智能控制面板, 操作简便

手机远程遥控, 在线监控

自动报警并及时记录故障原因

完整的过滤系统, 提供干净清洁空气

耐腐蚀, 使用寿命更长

散装式风机



传统技术, 耗电量大

噪音大, 危害虾农身体健康

只有裸机, 零部件散装有漏电风险

无脑供气, 难以调控

操作复杂容易故障

需实地频繁确认供氧情况

只会停机报警, 且无法记录原因

供氧杂质多, 易造成污染

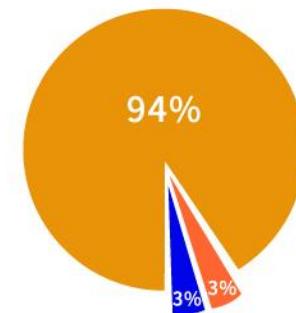
主机易腐蚀, 清理维护成本高



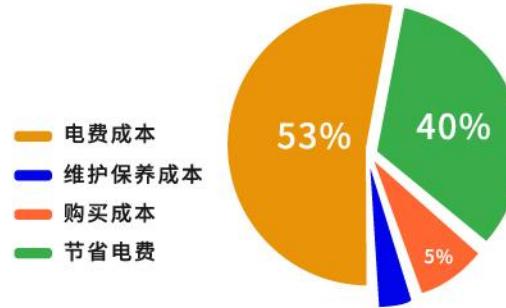
一台**37kw**鑫磊高速增氧机替换**55kw**罗茨风机

运行成本对比图

罗茨风机



鑫磊高速增氧机



最高节省电费

40%

解码小棚虾 养殖高产量秘诀

📍 江苏如东



项目需求

该小棚虾基地采用散装风机，浪费大量空间资源，一个机器占据半个房间。组件庞大，维修耗时耗力；外装变频器，操作不便。南方湿热返潮，插线板不规范+外壳老化存在严重漏电安全隐患。曝气量不足，近棚和远棚曝气不匀，鱼虾面临浮头危险。

年省达**11万元** | 节电率近**55%**

解决方案

技术团队柔性定制鑫磊高速增氧机**20KW**用电功率供氧**51张**养殖棚(0.57亩/张)供氧总面积**30亩**，气量更足更均匀。

方案优势

1. 节能出圈——节能率达55%，年省电费达11万元。
2. 安静无噪——降噪12.5%，整机低振动，噪音≤70dB。
3. 洁净无油——100%无油设计，源头供给高质洁净空气。
4. 稳定可靠——高温高产能压力下，仍维持稳定高效区间。
5. 成本“管理师”——免去维护费用，降本增效。
6. 极速安装——整机一体化设计，可灵活集成到现场。

曝气
增氧

鑫磊高速增氧机 助力养殖节能增收



▶ 流量大，曝气均匀

鑫磊高速增氧机替换了罗茨风机后，大家一起去观察增氧情况，发现不管远的还是近的虾棚，增氧量都均匀。虾农们惊叹：“这个风机好啊，以前那个风机，近处的虾棚出气大，远处的虾棚出气小，这样很容易缺氧，亏了好多的钱。”



▶ 现场降噪效果很明显

现场的罗茨风机声音震天响，大家边说话边打着手势交流着，喉咙都发干了。售后工程师把罗茨风机换成鑫磊高速增氧机后，正常的交流让大家瞬间轻松了很多，心情都愉悦了。虾农们笑得眼睛都眯了起来：“以前的风机吵的嘞，头都痛了，这个好啊，轻得多了。”

鑫磊高速增氧机噪音<70dB

罗茨风机噪音>100dB



▶ 节能40%

大家看完了所有的虾棚，一共51个棚，增氧量都均匀。原来的罗茨风机是45kw都还不一定能均匀曝气，现在的鑫磊高速增氧机是20kw，虾农们高兴极了：“这一年下来，可以节约15万多呐！”

高位池养殖 富“氧”智能解决方案

福建漳州



项目需求

高位池养殖模式主要由4大系统组成：沉淀消毒系统、进水系统、排污系统、增氧系统，其主要特点为易控制水量，放养密度大，高投入，高产出，但同时具有前期难培藻，后期易倒藻，水体自净能力弱等弱点。高位池追求的就是高产量。一般投苗密度高以获得高产量，养殖过程换水量大，增氧需求高，开机时间长。

年省达**7.7万**元 | 节电率近**40%**

解决方案

技术团队现场勘查，以一台37kW鑫磊高速增氧机替换55kW罗茨风机，节能率超40%，实现降本增效。

增 氧
净化

方案优势

1. 给产能做加法——电机效率 $\geq 96\%$ 。同时可据工况柔性调节风量，范围45%-100%。
2. 为电费做减法——省电高至40%，边用边“挣钱”。
3. 整机无油设计——源头上输出洁净高质空气，打造高质产品。
4. 抗腐蚀性能更强——零部件进行特殊处理，严苛环境下高效运行无阻。
5. 智能化——标配空气能运维平台，远程遥控，可提前预警及设备运维数据。
6. 省成本——无耗材、无维修，不用备用备品备件，减少备件采购计划、出入库等环节成本。

鑫磊高速增氧机 水产养殖好帮手

1 快速改善水中含氧量

可充分利用养殖池的有利因素，真正发挥“一寸水，一寸鱼”的作用。

2 防止或减轻鱼虾浮头

由于增氧效果快，不易发生泛塘死鱼虾。

3 加速池塘物质循环

由于池塘的溶解氧得到补充，使下层水和淤泥中的好氧性细菌得到快速繁殖，从而加速有机物质的无机化过程，形成新的有机体。

4 净化水体

由于池中物质循环加快，对影响鱼虾生活的有机物（包括排泄物、动物尸体等）转化为无机盐，给鱼虾创造了一个良好的生长环境。



5 稳定水质

由于水中溶解氧量增加，池塘物质循环快，给浮游生物的繁殖创造了良好的条件，使水质保持稳定。

6 提高饵料利用率

由于池塘水中溶氧量的改善，物质循环的速度加快，促进鱼虾的新陈代谢作用，有利于鱼虾的生长，提高饵料利用率。

7 有利防治鱼虾病

由于池塘水中溶解氧增加，鱼虾的体质好、生长快，增强鱼虾对疾病的抵抗能力，发病率也相应下降。



工厂化养殖 解锁增氧“鑫”玩法

📍 江苏大丰



项目需求

工厂化水产养殖是一种将传统渔业工业化的养殖模式,它利用现代化的科学技术对水产品进行高密度、集约化生产。溶氧是水产养殖的关键,水体缺氧,溶氧不足是造成水产养殖偷死发病的一个重要原因。所以合理设计加大增氧是养殖成败的一个重要环节

种苗养育 高产增收“鑫”势能

📍 山东潍坊



解决方案

鑫磊技术团队以鑫磊高速增氧机18KW用电功率供氧48张养殖棚(0.54亩/张),供氧总面积26亩。

项目需求

池塘因为缺氧、物质循环不充分而容易水变倒藻,现象是水逐渐变清,变浑,一打增氧机泡沫多,虾苗因为水变而出现应激,因为倒藻而出现浮头导致成活率不高。所以为了保证虾苗的成活率,前期水质稳定很关键,而增氧机又是稳定水质不可缺少的工具

方案优势

- 1.高效节能——省电超40%,边用边挣钱
- 2.环境兼容性强——整机一体化,安装便捷,室内外无缝衔接。
- 3.声音甜美——噪声≤70dB,保护身心健康。
- 4.省时省力——标配物联网,手机app远程操控。
- 5.省钱能手——无耗材、无维修、无漏油,降本增效。
- 6.长寿命——耐腐蚀,寿命更长。

曝气
增氧

方案优势

- 1.给产能做加法——电机效率≥96%。同时可据工况柔性调节风量,范围45%-100%。
- 2.为电费做减法——省电高至40%,边用边“挣钱”。
- 3.整机无油设计——源头上输出洁净高质空气,打造高质产品。
- 4.抗腐蚀性能更强——零部件进行特殊处理,严苛环境下高效运行无阻。
- 5.智能化——标配空气能运维平台,远程遥控,可提前预警及设备运维数据。
- 6.省成本——无耗材、无维修,不用备用备品备件,减少备件采购计划、出入库等环节成本。

曝气
增氧

技术参数

1.2m以下水深进气参数表

水深	进 气 量	供 气 量	进 气 压 力	供 气 压 力	进 气 温 度	供 气 温 度	进 气 含 湿 量	供 气 含 湿 量	进 气 含 氯 量	供 气 含 氯 量
0m	0m³/h	0m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%
0.5m	0.5m³/h	0.5m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%
1m	1m³/h	1m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%
1.5m	1.5m³/h	1.5m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%
2m	2m³/h	2m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%
2.5m	2.5m³/h	2.5m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%
3m	3m³/h	3m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%
3.5m	3.5m³/h	3.5m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%
4m	4m³/h	4m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%
4.5m	4.5m³/h	4.5m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%
5m	5m³/h	5m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%

1.2m-3m水深进气参数表

水深	进 气 量	供 气 量	进 气 压 力	供 气 压 力	进 气 温 度	供 气 温 度	进 气 含 湿 量	供 气 含 湿 量	进 气 含 氯 量	供 气 含 氯 量
0m	0m³/h	0m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%
0.5m	0.5m³/h	0.5m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%
1m	1m³/h	1m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%
1.5m	1.5m³/h	1.5m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%
2m	2m³/h	2m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%
2.5m	2.5m³/h	2.5m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%
3m	3m³/h	3m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%
3.5m	3.5m³/h	3.5m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%
4m	4m³/h	4m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%
4.5m	4.5m³/h	4.5m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%
5m	5m³/h	5m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%

3m以上水深进气参数表

水深	进 气 量	供 气 量	进 气 压 力	供 气 压 力	进 气 温 度	供 气 温 度	进 气 含 湿 量	供 气 含 湿 量	进 气 含 氯 量	供 气 含 氯 量
0m	0m³/h	0m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%
0.5m	0.5m³/h	0.5m³/h	0mmHg	0mmHg	0°C	0°C	0g/m³	0g/m³	0%	0%

实力强劲 售后无忧
24小时响应上门服务

专业售后工程师技术培训

每年定期巡检



买的放心 用的安心

获得多方权威行业信赖,成功案例遍布全国东南沿海

2小时售后服务圈:为养殖伙伴提供全面无忧售后服务,划算氧,安心养

更有研发团队提供技术服务支持



扫一扫查看
客户证言视频

智慧磁悬浮恒温热泵

双一级能效, 绿色节能

比传统锅炉降本70%

水电分离, 安全不漏电

智能遥控, 温度可调

运行费用对比

以加热1吨水为例, 水温从15°C升高到45°C, 需要30000 kcal的热量

设备类型	天然气锅炉	生物质颗粒锅炉	燃煤锅炉	燃油锅炉	空气源热泵	螺杆式热泵
能源单价	4元/m ³	0.9元/kg	0.8元/kg	7.9元/L	0.6元/(kW.h)	0.6元/(kW.h)
能源热值	8600kcal/m ³	3000kcal/kg	5000kcal/kg	6900kcal/L	860kcal/(kW.h)	860kcal/(kW.h)
使用效率	92%	80%	83%	85%	350%	490%
能源消耗量	3.80m ³	12.5kg	7.2kg	5.1L	10.0kW.h	7.1kW.h
运行费用	15.2元	11.3元	5.8元	40.3元	6.0元	4.3元

智慧磁悬浮恒温热泵
0.6元/(kW.h)
860kcal/(kW.h)
640%
5.5kW.h
 3.3元

| 一份电 四倍热 |
击穿农业供热成本线



物联网技术

以网络为基础,为中央空调设备的运维和使用厂家提供监控以及数字化科学节能管理方案

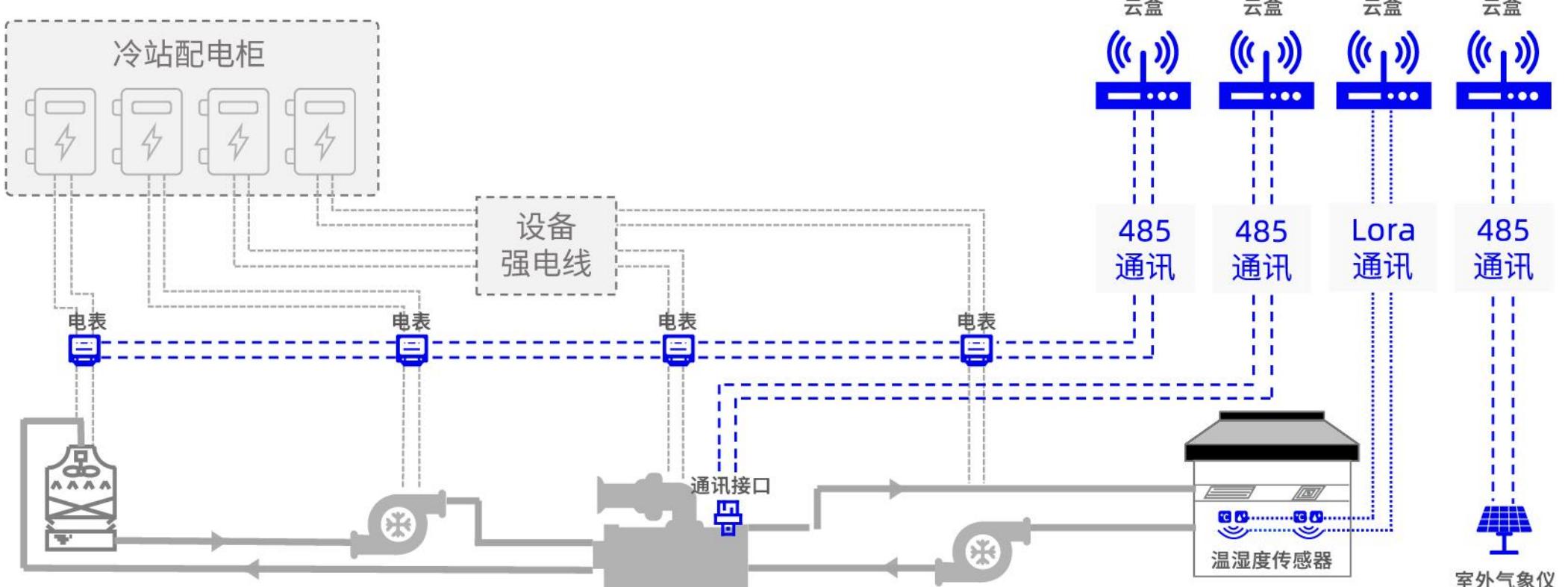
产品功能

云平台可以记录提供已绑定到平台上的中央空调的运行状态、运行参数以及进行故障报警和数据记录分析。用户登录平台就可实现远程监控、节能设置管理,使用户实现实时设备管理。目前该物联网云平台提供ANDROID及IOS、PC客户端,并且开放接口实现与ERP等第三方软件链接,为用户提供更多可能性。

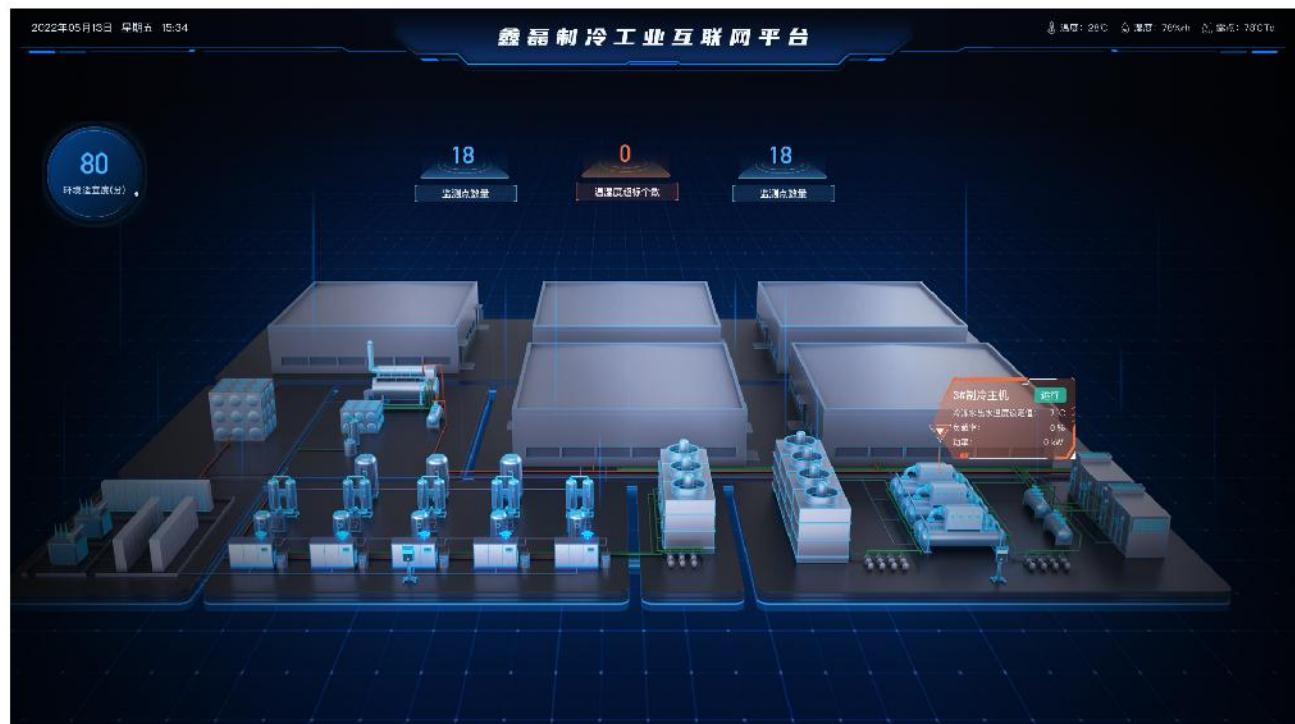
核心设备

中央空调	电表
云盒	室外气象仪
通讯接口	温湿度传感器

I 技术原理图



数据驾驶舱界面



数字化机房

- 机房组态: 设备运行状况、报警
- 环境监控: 实时监控、数据查询

智能化控制

- 水温智能优化控制: 按需供冷
- 设备启停智能优化: 实时动态优化

预测性维护

- 故障诊断: 系统故障、隐性故障等
- 能效分析: 统计、诊断、评价

系统性节能

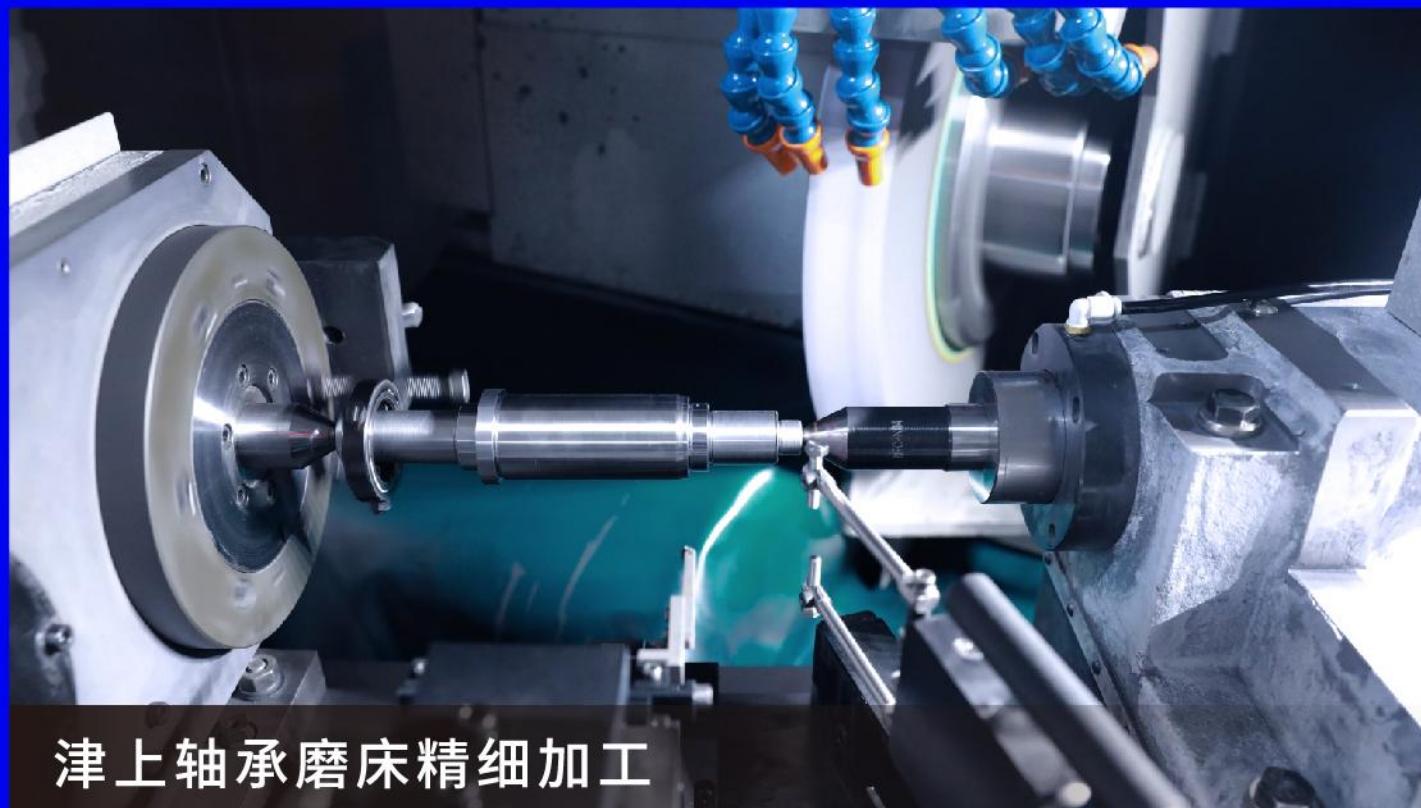
- 控制节能: 智能优化、节能降耗
- 管理节能: 省人省电
- 节能量确认: 交叉对比法

INTERNET OF THINGS

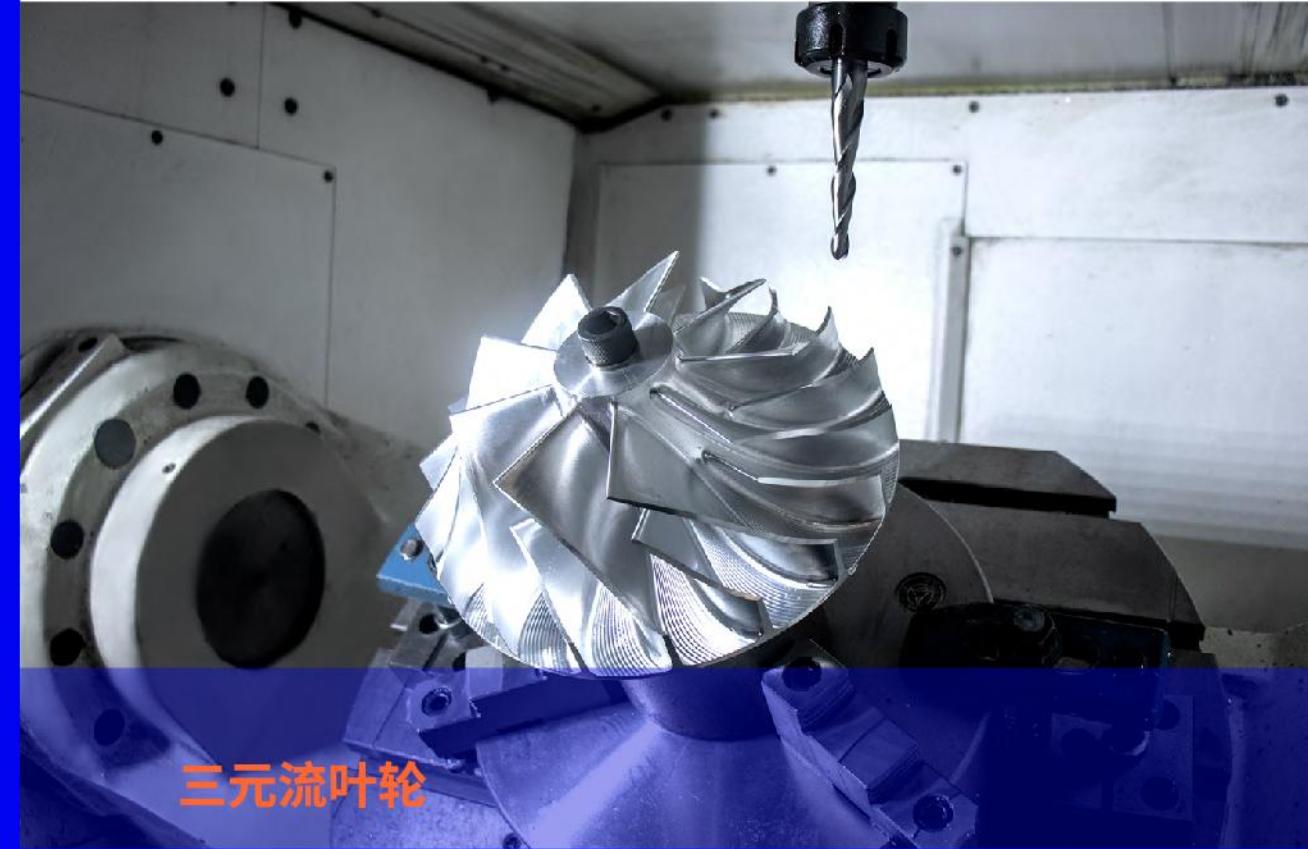
Z
O
N
E
L
I
V
E
Z
O
N
E
L
I
V
E
Z
O
N
E
L
I
V
E

核心部件 85% 自研自制 高精度一体协同

The core components are
85% patented
High precision integrated coordination



津上轴承磨床精细加工



三元流叶轮

采用高硬度热处理航空铝材AL7075(航空铝),强度高,适合于高温高压的恶劣工作条件;通过5轴加工中心精密制造,公差保持在5/1000毫米以下,因叶轮与轴直接连接动力传递效率可达100%。

磁悬浮离心压缩机

采用电机直接驱动,无增速齿轮, **无机械摩擦**,从源头上提高机组的可靠型和延长机组使用寿命;不需要润滑油系统, **节能高效**;磁悬浮轴承技术,零摩擦;双级压缩技术,运行范围广; **低噪音,低振动**。



高效永磁电机

采用高效永磁同步电机(PMSM), **效率≥96%**,具有结构简单,损耗小、效率高、功率因数高等优点。采用电机直接驱动双级叶轮结构, **传动效率100%**;可以实现精准调速,最高可达50000r/min;绝缘等级为H级(最大耐温180°C)。



磁悬浮轴承

前后各一组径向轴承和轴向轴承组成数控磁轴承系统;位置传感器同步确保超高速运转的电机转子**定位精确**;采用磁悬浮轴承, **零摩擦**,减少摩擦损失,保持高效运行;无润滑油,提高换热效率。



整机结构

WHOLE STRUCTURE

智慧磁悬浮恒温热泵

产品结构紧凑，便于安装调试，节省空间

人性化人机互动界面设计，控制装置简单易操作

控制柜

- PLC电控系统，实时监控系统运行数据及轨迹，多重保护预警；
- 物联网数据库管理，组建后台服务平台，设备能效模块式管理；
- 全数码磁悬浮轴承控制器，优越的减震功能，多功能监控能力；



智能操作面板

- 触摸控制屏幕，为用户提供直观的使用界面，操作简单方便；
- 云端远程监控，自动故障报警，便于分析故障原因；



磁悬浮离心压缩机

- 高速永磁同步电机直驱叶轮，提高机组效率；
- 双级压缩补气技术，相比单级效率更高，叶轮出口的气流角大，喘振裕度大，运行范围更广；
- 磁悬浮无油设计，运行完全无摩擦；
- 采用变转速+内置式导叶(IGV)+旁通阀结合进行冷量调节，调节范围可达10-100%，满足不同工况需求；
- 变频直驱，降低启动电流，保证机组在不同压比工况下稳定运行。



降膜式换热器

- 热交换器采用最先进的高效换热铜管束，内外壁经强化传热以得到最优性能
- 节省制冷剂充注量，可节省30%；
- 增加换热效率；



经济器设计

- 结合两级压缩，高速直驱技术，提高机组过冷度，提高机组效率。



电子液位计

- 实时监控液位，自动调节节流阀开度，保证系统稳定可靠运行。



综合优势

0 摩擦 无油设计

- 磁悬浮轴承技术, 0摩擦
- 无油路系统, 免维护

70%节能 稳定可靠

- 双一级能效
- 绿色环保机组采用环保冷媒R134a
- 对臭氧层0伤害
- 适应不同压比工况, 稳定运行

70dB安静低噪

- 机组产生的噪音和振动极低, 压缩机噪音低于70dB

30年长寿命

- 采用磁悬浮轴承技术, 30年以上半永久设计, 生命周期内效率不衰减

5种运行模式

- 机组可实现10-100%负荷连续智能调节, 出水温度控制精度±0.1°C, 精确控温



智慧磁悬浮恒温热泵

MAGLEV HEAT PUMP

● 制冷量: 264-1055kW

● 制热量: 345-1376kW

技术参数

型号	制冷量(kW)	制热量(kW)	能效比	压缩机转速(rpm)	转速比
磁悬浮小功率	264	345	4.0	1450	1.0
磁悬浮中功率	512	690	4.0	1450	1.0
磁悬浮大功率	768	936	4.0	1450	1.0
磁悬浮超大功率	1055	1376	4.0	1450	1.0
磁悬浮变频	264-1055	345-1376	4.0-6.0	1450-10000	1.0-100
磁悬浮变频小功率	264	345	4.0	1450	1.0
磁悬浮变频中功率	512	690	4.0	1450	1.0
磁悬浮变频大功率	768	936	4.0	1450	1.0
磁悬浮变频超大功率	1055	1376	4.0	1450	1.0
磁悬浮变频双机	512-1055	690-1376	4.0-6.0	1450-10000	1.0-100
磁悬浮变频双机小功率	512	690	4.0	1450	1.0
磁悬浮变频双机中功率	768	936	4.0	1450	1.0
磁悬浮变频双机大功率	1055	1376	4.0	1450	1.0
磁悬浮变频双机超大功率	1055	1376	4.0	1450	1.0
磁悬浮变频双机双机	1055-1055	1376-1376	4.0-6.0	1450-10000	1.0-100
磁悬浮变频双机双机小功率	1055	1376	4.0	1450	1.0
磁悬浮变频双机双机中功率	1055	1376	4.0	1450	1.0
磁悬浮变频双机双机大功率	1055	1376	4.0	1450	1.0
磁悬浮变频双机双机超大功率	1055	1376	4.0	1450	1.0
磁悬浮变频双机双机双机	1055-1055-1055	1376-1376-1376	4.0-6.0	1450-10000	1.0-100
磁悬浮变频双机双机双机小功率	1055	1376	4.0	1450	1.0
磁悬浮变频双机双机双机中功率	1055	1376	4.0	1450	1.0
磁悬浮变频双机双机双机大功率	1055	1376	4.0	1450	1.0
磁悬浮变频双机双机双机超大功率	1055	1376	4.0	1450	1.0

注: 制冷工况: 空调出水10°C, 热源进水: 18°C

制热工况: 空调出水45°C, 热源进水: 15°C

公司保留更改产品设计、规格、参数的权利, 届时恕不另行通知, 请以随机说明书为准。本公司保留以上数据的最终解释权。

水产养殖 水体加温解决方案



水产养殖行业背景

工厂化养虾一般在冬、春两季，以此能够反季节销售，增加经济效益。工厂化养虾水温一般能够稳定维持在28℃左右才能较好生长，而工厂化养虾给水体加温的方法普遍使用燃煤锅炉，这种加温方式设备初期投资和使用成本较低，但后期维护费用高，还不利于环境保护。

用户群体要求

高效节能
能实现运行费用
大幅节省

绿色环保
减少污染

设备使用省心
后期维护便捷

机组运行稳定
质量可靠
使用寿命长

解决方案优势

节能降耗
双一级能效，比传统锅炉节能70%

科学控温
前瞻性控制温度变化，出水温度控制更精确

安全可靠
水电分离，安全不漏电

余热回收
回收废热，经热泵提升后供给生产、生活使用

智慧养殖
手机APP远程管理，尽在掌握

安装便捷
一体化设备出厂，节省80%安装时间

大棚种植 恒温恒湿解决方案



大棚种植行业背景

大棚种植最原始的方式，就是封闭式的自然采光蓄热，但是这种方式非常容易受到天气的变化、极端的天气影响。而利用锅炉、电热暖炉等设备通常需要大量燃烧煤炭、秸秆、天然气、柴油等等来进行制热，并且需要专人来进行值守，随时把控大棚内的温度，还需要防止锅炉安全隐患的发生。

如今利用热泵系统对大棚供暖是一种节能减排的新方式，为千千万万的农户带去实实在在的便捷。

用户群体要求

高效节能
采暖费用低

恒温恒湿
适应多种不同场景

智能程度高
安装使用方便

机组运行稳定
质量可靠
使用寿命长

解决方案优势

节能降耗
双一级能效，比传统锅炉节能70%

精准控温
精细化控温，帮助作物匹配适宜的温度

稳定可靠
水电分离，安全不漏电

余热回收
回收废热，经热泵提升后供给生产、生活使用

智能采暖
智能远程监测，全自动无人值守，省时省力

作物增产
满足作物生长温度需求，提高产量

绿色农业 智能烘干解决方案



畜牧养殖 低碳供暖解决方案



热泵烘干行业背景

国家补贴及政策推进使得热泵烘干市场迅速增长，其中农业领域占比高达60%，主要为粮食、烟草、果蔬等。

热泵烘干不仅仅是讲究节能，更要讲究物料的色、香、味、外形、有效成分这五大品质要素，热泵烘干要根据物料特性进行产品的精准化设计，充分掌握环境和物料特性对干燥介质处理和利用的要求。

用户群体要求

工艺要求高
技术成熟稳定

适用范围广
智能程度高

安全环保
显著节能效果

售后无忧
使用寿命长

解决方案优势

高效节能
高效主机，变频直驱，比传统燃煤烘干机节能约50%

精准控温
内置先进的控温控湿程序，实现温控0.1°C，湿控±0.1%精细化显示

提高产品质量
将传感及控制技术结合起来应用于热泵干燥，可对干燥质量进行实时控制

智能定制
智能定制多种烘干配方曲线，远程操控便捷

安全可靠
故障预诊断报警功能，全天候稳定运行

安装便捷
一体化设备出厂，节省80%安装时间

畜牧养殖采暖行业背景

传统的燃煤、燃气供暖方式，热效率低，成本高，且易燃易爆，存在安全隐患。而燃煤供暖不仅温度调节难，无法稳定控制，更有一氧化碳中毒风险，一旦发生，动物死亡惨重。利用热泵系统能够实现温度的智能控制，保证室内的恒温需求，提高牲畜的成活率和成长速度，逐渐受到了市场的青睐。

用户群体要求

高效节能
能实现运行费用大幅节省

绿色环保
减少污染

设备使用省心
后期维护便捷

机组运行稳定
质量可靠
使用寿命长

解决方案优势

节能降耗
双一级能效，比传统锅炉节能70%

系统定制
根据成长期定制温度曲线，灵活切换供暖制冷模式

安全可靠
无废气废渣排放，杜绝了传统锅炉设备易燃、易爆等安全隐患

余热回收
回收废热，经热泵提升后供给生产、生活使用

智慧养殖
物联网远程监测，智能全自动无人值守，减少人畜间疾病传染

应用广泛
规模化畜牧养殖、育雏期孵化、畜禽良种培育